

Par Laurent Denovillers

Vibration

Secouer le béton, momentanément

C'est pour favoriser l'arrangement de ses grains que l'on a recours à la vibration sur le béton frais. En effet, son rôle est double. La mise en place est meilleure et le remplissage des moules ou l'enrobage des armatures sont optimaux. Le béton obtenu présente une compacité plus forte avec moins de vides d'air. Pour ces opérations de vibration interne, on utilise des aiguilles vibrantes électriques, thermiques ou pneumatiques. Elles sont constituées d'un tube métallique dans lequel la rotation d'une masselotte excentrée produit la vibration. Leur diamètre varie de 25 mm à 100 mm et leur fréquence est comprise entre 10 000 et 20 000 vib/mn. L'autre solution consiste à utiliser la vibration externe, fixée à même le coffrage.

ALTRAD

Aiguille vibrante haute fréquence

Altrad présente la gamme Vibratex, ses aiguilles vibrantes haute fréquence avec convertisseur intégré. Elles existent en trois modèles de 38, 52 et 58 mm de Ø, et se branchent sur une simple prise murale 230 V monophasé ou sur un groupe électrogène 230 V, le tout bénéficiant d'une longueur de câble électrique de 10 m. Avec un taux de compactage élevé, ces aiguilles présentent une efficacité optimale sur tous types de béton et une bonne fiabilité, même dans les conditions les plus difficiles. Altrad propose également dans sa gamme des aiguilles vibrantes portatives électriques Provib+. Elles comprennent différentes dimensions de têtes interchangeable et de flexibles, et sont idéales pour des petits travaux de vibration.



Vibratex, aiguille vibrante HF